

Dozowniki z regranulatu!

Jedyne w Europie!



Polpak Sp. z o.o. wprowadza właśnie na europejski rynek dozownik, którego główka i nakrętka składają się w piętnastu procentach z materiału PCR, czyli granulatu z tworzywa sztucznego, pochodzącego z recyklingu. Na obecnym etapie rozwoju technologii możliwe jest wyprodukowanie dozownika nawet ze 100% PCR'u. Gwarancja trwałości dozownika zapewniona jest jednak tylko w przypadku, gdzie regranulat, zastosowany w wybranych elementach, wynosi 30% całego składu PP.

W ostatnich miesiącach słowo recykling odmieniane jest przez wszystkie przypadki, niestety najczęściej nie jest przypadkiem łatwym! Recykling w czystej teorii wydaje się być niezwykle prosty – przetopienie starego plastiku, a następnie nadanie mu nowego kształtu. Niestety nie jest to aż tak banalne, a cały proces jest skomplikowany i wieloetapowy.

W Polsce na potrzeby powtórnego zastosowania w opakowaniach do żywności lub kosmetyków przetwarzany jest tylko PET po wodzie lub napojach. Wpływ na to ma kilka czynników. Oddzielenie największych opakowań jest najłatwiejsze, niezależnie, czy odbywa się to ręcznie, czy przy pomocy sita. Kolejnym ich atutem jest to, że zawierają niewiele zanieczyszczeń, a te które tam znajdziemy nie dyskwalifikują regranulatu z ponownego użycia. Wśród PETów przeznaczonych do odzysku z wykorzystaniem wtórnym w branżach kosmetycznej lub spożywczej nie mogą się znaleźć odpady medyczne, chemiczne oraz takie, których pojawienie się, nawet w śladowych ilościach w regranulacie zaburzy jego trwałość lub będzie reagowało z medium.

■ Eko rozwiązania

Logicznym wydawałoby się przetwarzanie opakowań po kosmetykach na opakowania do kosmetyków, a te po żywności na kolejne dedykowane tym produktom. Idąc tym tropem można wyjść z założenia, że skoro oryginalne opakowanie zostało dopuszczane do użytku, czyli przeszło laboratoryjne testy oraz spełniło rygorystyczne

normy UE, to regranulat nie straci tych właściwości.

Niestety w tym przypadku proste rozwiązania nie są aż tak oczywiste.

Testy i badania przeszły tylko te fragmenty opakowania, które mają bezpośredni kontakt z medium, zatem np. zewnętrzna

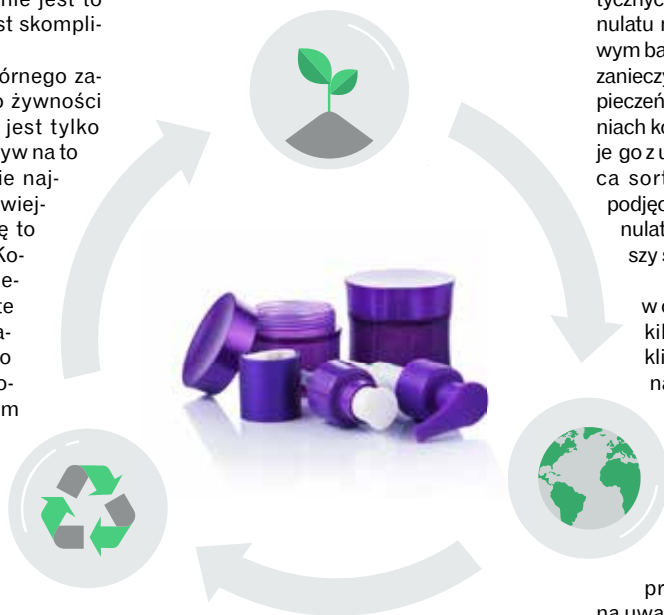
Polipropylen w naszym kraju jest przetwarzany na regranulat, który ponownie zastosowanie znajduje w produkcji kanistrów na potrzeby chemii gospodarczej. Potencjalne wykorzystanie go w innych gałęziach przemysłu jest po prostu nieopłacalne. Żeby taki produkt mógł stać się składowym nowych opakowań kosmetycznych lub spożywczych, każda partia regranulatu musiałaby być poddawana szczegółowym badaniom. Obecność metali ciężkich, czy zanieczyszczeń, mogących mieć wpływ na bezpieczeństwo zamkniętych w nowych opakowaniach kosmetyków lub żywności dyskwalifikuje go z użytku. Wymóg ten skutecznie zniechęca sortownie prywatne i komunalne, do podjęcia takich działań. Szczególnie, że regranulat na potrzeby chemii gospodarczej cieszy się ogromnym popytem.

Już teraz pojawienie się regranulatu w opakowaniach zwiększa jego cenę o kilkunastu do kilkudziesięciu procent, klienci chętnie ponoszą te koszty, mając na uwadze dobro środowiska naturalnego. Nie wiadomo jednak, czy wzrost cen produktu o dodatkowe kilkanaście procent, czyli o koszty badań, pozyskania i przygotowania recyklingu, znalazłby zrozumienie wśród konsumentów.

Pomimo trudności, nakład pracy i kosztów firma Polpak, mając na uwadze ochronę środowiska, podjęła się inwestycji w nowy produkt.

Dozowniki z PCRU będzie można zobaczyć podczas wystawy specjalnej Going Green, organizowanej w ramach Branżowych Targów Dostawców dla Przemysłu Kosmetycznego CosmeticBusiness Poland, w dniach 25 i 26 września, organizowanych w Warszawskim Centrum Wystawienniczym EXPO XXI, przy ul. Prądzyńskiego 12/14.

Zapraszamy do odwiedzenia przedstawicieli firmy Polpak Sp. z o.o. na stoisku 710, poznania szczegółów oferty i składania zapytań ofertowych. ■



ozdobna butelka, uszlachetnienia wierzchniej strony opakowania, pozostałość etykiety wraz z jej farbą drukarską, zdobieniami i klejem nie są tymi elementami, które powinny być składową nowego, bezpiecznego produktu. Kolejnym czynnikiem, którego nie da się wyeliminować z opakowań po kosmetykach jest zapach. Choćby najpiękniejszy nie jest niestety mile widziany w nowym granulacie. Także recykling jeden do jeden odpada!